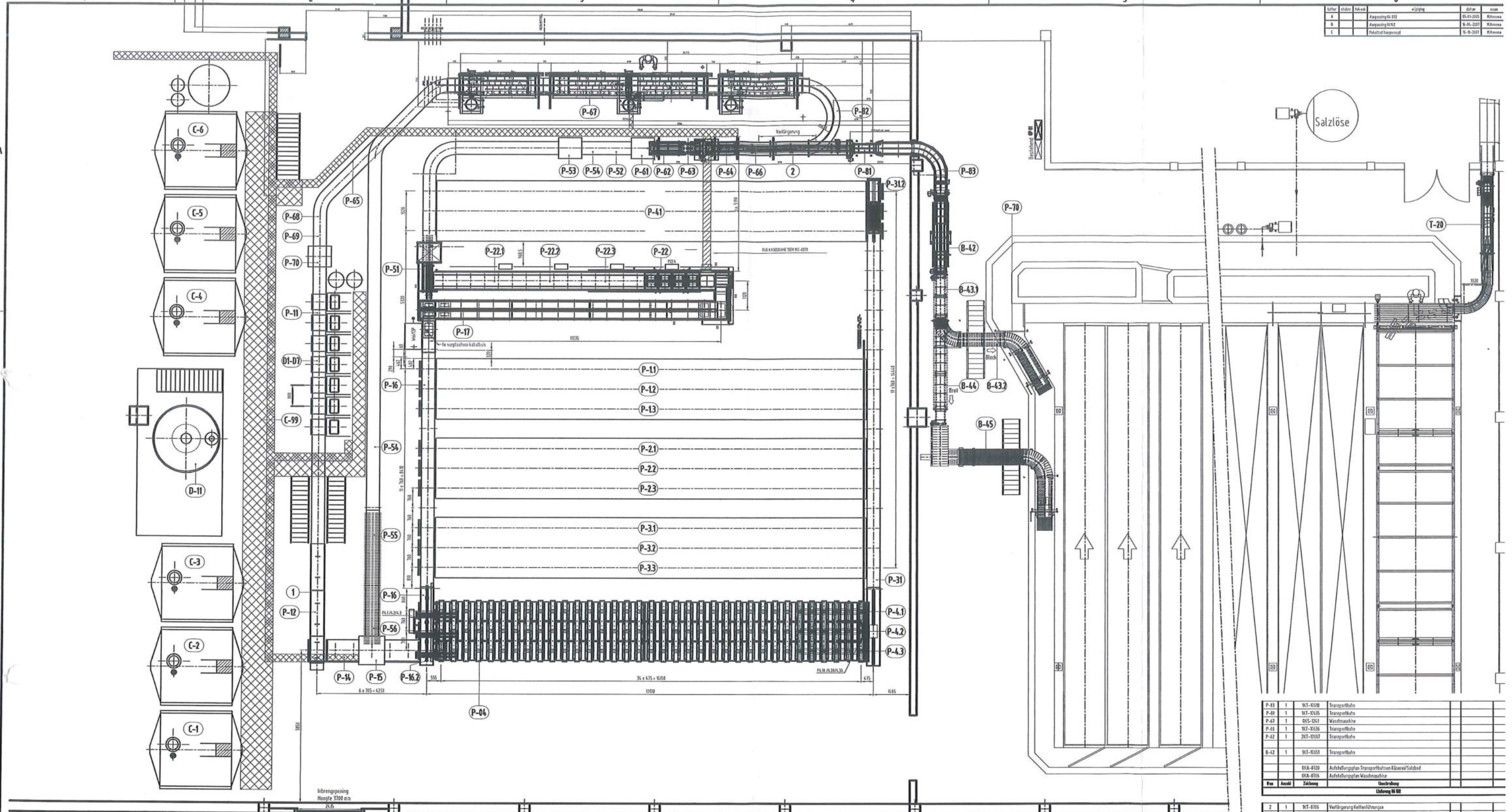


Letter	Abkürzung	Währung	Datum	Version
A	Anpassung 01/12		05-01-2015	Änderung
B	Anpassung 01/12		05-01-2015	Änderung
C	Faktisch hergestellt		05-01-2015	Änderung



Pos.	Anzahl	Zählung	Übersetzung
P-43	1	KT-4510	Transportbahn
P-44	1	KT-4515	Transportbahn
P-45	1	GS-3141	Manufakturmühle
P-46	1	KT-4520	Transportbahn
P-47	1	2KT-4107	Transportbahn
B-42	1	KT-4103	Transportbahn
		EKA-4720	Aufstellungsglas Transportbahnen Kleinst/Selbst
		EKA-4716	Aufstellungsglas Waschmaschine

Pos.	Anzahl	Zählung	Übersetzung
2	1	DT-4155	Verlängerung Kettenführung
1	1	DT-4153	Abdeckung
T-20	1	UN-4110	Zusatz Ausstreueinheit mit Ausfräsköpfen
P-472	1	ES-4110	Zusatz Reinigungsmaschine
P-312	1	DT-4115	Anpassung Förderbahn
P-16.2	1	2KT-4104	Anpassung Förderbahn

Pos.	Anzahl	Zählung	Übersetzung
-	-	2KP-4112	VERBODEN (P-/VCP-)
P-70	1	KT-5219	ROLLENKURVE
P-17	1	KT-5230	FÖRDERBAHN
P-31	1	KT-5216	FÖRDERBAHN
P-22	1	EKN-1010B	FÖRDERBAHN
P-51	1	KT-5119A	FÖRDERBAHN
P-16	1	KT-5210	FÖRDERBAHN
P-41	1	ESD-1031A	FRESSE

Gezeichnet:	Projektiert:	Überprüft:	Anfertiger:
			Bismark
Aufstellungsplan Kaserei Uelzena Gmbh			
Altmark			
engineering bv			

- Ben: V = Sicherheitskomponenten. Nach Desmontage oder Wartung sollen diese Komponenten wieder zurückgestellt oder erneuert werden.
- Ben: Für Reparatur- und Wartungsvorschriften von Förderbändern. Siehe Anmerkung Kapitel 8.
- Ben: Für Reparatur- und Wartungsvorschriften von Förderbändern. Siehe Infrarot Kapitel 8.
- Ben: Beim Arbeiten an Zylindern müssen sie drucklos sein. Beim Testen von Zylindern muss man genügend Abstand halten mit den bewegenden Teilen.
- Ben: Sicherungsteile (Sicherungsstift, Federlinge, Splinte) nach Demontage ersetzen.
- Ben: Bei Demontage können noch Lauge oder Säure freigesetzt werden. Schutzkleidung und Gesichtsschutzschild tragen.